

pro těsnění z termoplastického elastomeru
Multiflex G80 A

Technické parametry materiálu Multiflex G80 A:

Multiflex G 80 A je termoplastický elastomer, který je pod tlakem vstřikován do forem.
Technické vlastnosti materiálu:

- tvrdost: **80 °ShA**
- hustota: **1,16 g/cm³**
- pevnost v tahu: **2,9 Mpa**
- tažnost: **700 %**
- barva: natural béžová
- pracovní teplota: **-50 °C/ +60 °C**

Parametry odolnosti materiálu:

- odolnost vůči ozónu: **odolný**
- odolnost vůči oděru: **mírně odolný**
- odolnost vůči benzínu: **není odolný**
- odolnost vůči olejům: **není odolný**
- odolnost vůči silným oxidačním činidlům: **není odolný**

Použití těsnění Multiflex G80 A:

- **těsnění je vhodné pro rozvod studené pitné a užitkové vody**
- materiál má atest na pitnou vodu a vyhovuje vyhlášce MZD č.252/2004 Sb.)
- rozvod horké vody: **NE**
- rozvod plynu: **NE**

Montážní návod:

1. Ploché těsnění je určeno **pro utěsnění šroubových souosých spojů s převlečnou maticí s hladkou dosedací plochou**.
2. Dosedací plocha nesmí být ostrá. Musí být plochá a s dostatečnou styčnou plochou! Při montáži těsnění na nevhodný typ šroubení - „ostrá a úzká dosedací plocha“ dojde k vytlačení dosedací plochy v materiálu těsnění. Může tak dojít k selhání těsnosti, které se nemusí projevit ihned ani při tlakové zkoušce, ale až za několik měsíců, případně roků.
3. Instalované těsnění musí být čisté, bez deformací či poškození a musí rozměrově odpovídat těsněnému spoji / šroubení. **Nikdy nevrstvěte těsnění na sebe**. Správnou sílu těsnění nelze nahradit vrstvením těsnění. Samotné těsnicí plochy musí být ploché a zbavené nečistot.
4. Těsnění nesmí přijít do styku s oxidačním činidly ve vysokých koncentracích a s ropnými produkty – tzn. mazivy, oleji, benzínem, naftou apod.
5. Samotná montáž – správně vložte těsnění na dosedací plochu, zafixujte těsnění ve vhodné poloze (pokud to vyžaduje situace) zejména při složitějších aplikacích a špatně dostupných místech. Dbejte zvýšené pozornosti při následné montáži protilehlé příruby, aby nedošlo k uskřípnutí / poškození těsnění.
6. Utahování spojů – před utahováním znovu zkontrolujte polohu těsnění, aby sedělo rovně a rovnoměrně. Matici šroubení utahujte nejprve ručně a dále vhodným utahovacím klíčem! Utahovací síla musí být minimální, **obvykle stačí dotáhnout spoj rukou a následně klíčem o ½ otáčky**. Stanovený krouticí moment „síla dotažení“ je pro těsnění z materiálu Multiflex G80A: minimální moment: 10 nM, maximální moment 20nM, **Doporučený moment: 12-15 nM**
7. V případě poškození těsnění z důvodu špatné montáže a překročení doporučeného krouticího momentu nebude případná reklamace uznána.

Máte-li dotazy ohledně montáže, nebo vhodnosti použitého materiálu, kontaktujte nás. V případě potřeby si můžete vyžádat vzorky na odzkoušení.

Kontakt

+420 607 554 314

info@zikaplast.cz

www.zikaplast.cz

Sídlo společnosti

Zíka Plast, s.r.o.

Na Rychtě 17/26
326 00 Plzeň

Fakturační údaje

IČO 171 53 069

DIČ CZ17153069

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Plzni
Jednatel: Zdeněk ČERNÝ