

# Montážní návod pro těsnění z termoplastického vulkanizátu SANTOPRENE™

## Technické parametry materiálu SANTOPRENE:

SANTOPRENE je termoplastický vulkanizát (TPV), který je odolný, flexibilní a lze ho velmi dobře použít pro těsnění k rozvodům užitkové a pitné vody jak studené, tak teplé (TUV do 70 °C). Je také vhodný pro topenářské aplikace. Materiál je certifikovaný pro styk s pitnou vodou (NSF /ANSI Standard 61).

## Technické vlastnosti materiálu:

- tvrdost: **87 °ShA**
- hustota: **1,16 g/cm<sup>3</sup>**
- pevnost v tahu: **4,4 Mpa**
- tažnost: 560 %
- barva: natural – přírodní
- pracovní teplota: **do +70 °C**

## Parametry odolnosti materiálu:

- odolnost vůči ozónu: **ANO / odolný**
- odolnost vůči CO<sub>2</sub>: **ANO / odolný**
- odolnost vůči degradaci kovem (měď, mosaz) **ANO / odolný**
- odolnost vůči ethanolu: **ANO / odolný**
- odolnost vůči otěru: **odolný**
- odolnost vůči org. rozpouštědlům (ketony, estery, étery) **ANO / odolný**
- odolnost vůči UV záření **ANO / odolný**
- odolnost vůči olejům **NE / není odolný**
- odolnost vůči oxidačním činidlům (kyslík, peroxid vodíku) **odolný jen omezeně**

## Použití těsnění SANTOPRENE:

- **těsnění je vhodné pro rozvod studené pitné i teplé užitkové vody (TUV)**
- materiál má **atest na pitnou vodu** (NSF/ANSI Standard 61)
- rozvod horké vody: **NE**
- rozvod plynu: **NE**

## Montážní návod:

1. Ploché těsnění SANTOPRENE je určeno pro utěsnění šroubových souosých spojů s převlečnou maticí s hladkou dosedací plochou. Dosedací plocha nesmí být ostrá. **Dosedací plocha musí být plochá, čistá a musí mít dostatečnou styčnou plochu!** (viz. obr.1). Při montáži těsnění na nevhodný typ šroubení (ostrá, nebo příliš úzká dosedací plocha) může dojít k vytlačení dosedací plochy do materiálu těsnění. Může tak dojít k selhání těsnosti, které se nemusí projevit ihned ani při tlakové zkoušce, ale až za několik měsíců, případně roků.



2. Instalované **těsnění musí vždy rozměrově odpovídat danému šroubení** a musí být instalováno vždy čisté, suché a nesmí být jakkoli zdeformované nebo poškozené.

3. Nikdy nevrstvěte jednotlivá těsnění na sebe. Správnou sílu těsnícího profilu nelze nahradit vrstvením těsnění na sebe. V běžných rozvodech vody je obvyklá a zcela dostačující **tloušťka těsnění 2–3 mm**.

4. Aby byla zachována stoprocentní těsnící funkčnost, **těsnění nesmí přijít do styku s ropnými produkty** (mazivy, oleji, benzínem, naftou apod.) **a se silnými oxidačními činidly**. Při opakovaném, dlouhodobém působení oxidačních činidel může dojít k degradaci materiálu.

5. životnost těsnění je za běžných a obvyklých podmínek **minimálně dva roky od data instalace** provedené specializovanou instalátorskou firmou. V běžných podmínkách si těsnění si své těsnící schopnosti obvykle uchová i déle. Obecně má na životnost těsnění ve vodovodních / topenářských rozvodech vliv chemické složení vody, její PH, teplota a tvrdost. Na životnost těsnění má také výrazný vliv tlak vody v potrubí, nebo působení případných tlakových rázů.

#### 6. Samotná montáž:

správně **vložte vhodný typ a rozměr těsnění na hladkou a čistou dosedací plochu**, zafixujte těsnění ve vhodné poloze. Dbejte zvýšené pozornosti při následné montáži protilehlé příruby, aby nedošlo ke vzpříčení nebo uskřípnutí těsnění. Těsnění musí správně a úplně doléhat na obě strany spoje.

#### 7. Utahování spojů:

před utahováním znovu zkontrolujte polohu těsnění tak, aby sedělo rovnoměrně na dosedací ploše. Matici šroubení **utahujte nejprve ručně a dále jemně vhodným utahovacím klíčem!** (utahovací síla na obr. 2) Obvykle postačuje dotažení momentovým klíčem o zhruba polovinu závitu šroubení.



doporučený kroučící moment **12 -15 Nm**  
(min. 10 Nm – max. 20 Nm)  
obvykle stačí dotažení spoje klíčem o cca ½ závitu

8. V případě překročení maximálního kroučícího momentu může dojít k deformaci a následnému poškození těsnění a tím i ke ztrátě jeho těsnící funkčnosti. V případě špatně nebo neodborně provedené montáže, při které dojde ke zvolení nevhodného typu či rozměru těsnění, nebo k jeho deformaci při překročení max. kroučícího momentu, nebude případná reklamace uznána.

9. Obecné normy vztahující se k montáži a údržbě šroubových spojů: ČSN EN 806-1, ČSN EN 806-2, ČSN EN 806-3, ČSN EN 806-4 ČSN EN 806-5, ČSN EN 1717, ČSN 75 5409



#### Kontakt

+420 607 554 314  
info@zikaplast.cz www.zikaplast.cz

#### Sídlo společnosti

Zika Plast, s.r.o.  
Na Rychtě 17/26  
326 00 Plzeň

#### Fakturační údaje

IČO 171 53 069  
DIČ CZ17153069